

DES NOUVELLES DE HYPRO EU

Présentation de la buse ProClean™ de rinçage de récipients au salon Agritechnica

La nouvelle buse ProClean™ de rinçage de récipients pourra être vue à l'action au salon Agritechnica, sur le stand D56 situé dans le hall 15.

Cette nouvelle buse de nettoyage, conçue pour rincer plus rapidement, plus efficacement et en utilisant moins d'eau les résidus de concentrés de pesticides se trouvant à l'intérieur de récipients, pourra être vue à l'action lors du salon Agritechnica de cette année, où les visiteurs pourront la contempler à l'œuvre à travers un récipient de pesticides transparent fabriqué spécialement pour l'occasion.

Les opérateurs de pulvérisateurs utilisant la buse ProClean™ passeront moins de temps à nettoyer les récipients qu'avec les appareils déjà existants, leur permettant de se concentrer sur la tâche cruciale de remplissage des pulvérisateurs avec les bons produits chimiques, la quantité adéquate et dans l'ordre préconisé.

« Il n'y a plus le choix : le bon nettoyage des récipients est maintenant devenu quelque chose d'essentiel si l'on souhaite que les récipients soient présentés dans un état satisfaisant pour être recyclés », explique Roger James, directeur des produits chez Hypro EU. « Cependant, nous savons que certains opérateurs peuvent passer une minute plus à rincer chaque récipient – et cela ajoute considérablement au temps passé à préparer un pulvérisateur pour qu'il soit prêt à fonctionner. »

L'objectif de Hypro EU en développant la buse rotative ProClean™ actionnée par l'eau était d'obtenir un nettoyage de la plus haute qualité, équivalent à celui obtenu avec un « triple rinçage », en n'effectuant qu'une seule manœuvre, simple et rapide.

« Dans nos tests, les nouvelles buses ont permis de réduire de quasi de moitié le temps de nettoyage par rapport aux autres buses, et cela quelle que soit la taille des récipients », fait remarquer Roger James. « Si l'on considère que le remplissage d'un pulvérisateur peut nécessiter d'utiliser jusqu'à 20 récipients, ce niveau de performance représente un gain de temps considérable. »

L'efficacité des jets de rinçage de la buse est telle que cela permet d'utiliser moins d'eau. Dans des tests standardisés destinés à faire des comparaisons de performance avec une autre buse, l'unité ProClean™ a permis de nettoyer l'intérieur d'un récipient de 5 litres en utilisant deux fois moins d'eau, et la tâche a été complétée en 7,5 secondes au lieu de 15 secondes. Avec un récipient de 20 litres, la nouvelle buse a permis de réduire le processus de 20 secondes et d'économiser 6 litres d'eau.

« Les pulvérisateurs ne peuvent prendre en charge qu'une quantité limitée d'eau ; la nouvelle buse permet d'utiliser cette quantité plus efficacement », ajoute Roger James.

La buse ProClean™, qui est vendue au prix de €38,03, peut être adaptée sur la plupart des bacs d'induction chimique, soit directement sur un filet de montage BSP de ½ pouce parallèle pour couplage d'alimentation d'eau, soit en utilisant un adaptateur.

Hypro a également développé une valve à pousoir ProClean™, qui fonctionne à la pression à partir du col vide d'un récipient et qui s'ouvre facilement quelle que soit la pression de l'eau. Les deux sont incorporées dans le système d'induction « Cleanload », disponible en capacités de 17 ou 20 litres, offrant une méthode efficace, compacte et autonome de chargement des produits chimiques dans le bac. Une buse de nettoyage des bacs ProClean™ pouvant être montée à l'intérieur du bac de pulvérisation est également disponible.

Un certain nombre d'autres produits de la société seront également exposés sur le stand de Hypro, et des démonstrations de toutes les buses de pulvérisation seront proposées, y compris la buse Guardian Air™, leader sur le marché britannique des buses à aspiration d'air et qui a récemment reçu l'accréditation JKI (BBA).

Seront également exposées les nouvelles pompes de la gamme de pompes centrifuges de Hypro, y compris la pompe haut débit 9047C-SP à amorçage automatique et à propulsion par la prise de force, ainsi que la pompe de transfert 1543P de 3 pouces capable de traiter plus de 1300 litres par minute pour permettre un transfert extrêmement rapide des fluides.

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

Roger James
Hypro-EU Ltd, Station road, Longstanton, Cambridge, CB24 3DS, Royaume-Uni
Tél. : +44 (0)1954 262314

roger.james@hypro-eu.com
www.hypro-eu.com

À propos de Hypro-EU Limited

Hypro bénéficie de plus de 50 années d'expérience dans la fabrication de pompes et de buses de pulvérisation et de composants de pulvérisateurs. Hypro dispose de sites de manufacture dans le Minnesota, aux États-Unis et à Cambridge, au Royaume-Uni, où ses opérations européennes sont basées. Hypro fait partie de la division hydraulique de Pentair Inc. Pentair emploie 13 000 personnes dans le monde entier dans les industries de traitement des fluides, et son chiffre d'affaires s'est élevé à 3,35 milliards de dollars en 2008. Les buses, pompes et accessoires de pulvérisation de Hypro se retrouvent sur un grand nombre des principaux équipements de pulvérisation à travers le monde.